

检测报告



报告编号 A2190055063101001C

第 1 页 共 4 页

申请单位 宁波东大神乐电工合金有限公司

地 址 宁波奉化市莼湖镇袁岙村

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 铜丝

样品型号 丝材

材料名称 Cu

样品接收日期 2019. 03. 18

样品检测日期 2019. 03. 18-2019. 03. 21

检测要求 根据客户要求, 对所提交样品中的铅(Pb), 镉(Cd), 汞(Hg), 六价铬(Cr(VI))进行测试。

检测依据 请参见下页。

检测结果 请参见下页。

结论

测试样品	依据标准/指令	结果
提交样品	欧盟RoHS指令2011/65/EU及其修订指令(EU) 2015/863	符合

符合表示检测结果满足欧盟RoHS指令2011/65/EU及其修订指令(EU) 2015/863要求的限值。



蒋奇庆

张琳

张琳

技术经理

审 核

陈汐

日 期

2019. 03. 21

No. R219924551

宁波高新区菁华路76号厂区东首第一、二层

检测报告

报告编号 A2190055063101001C

第 2 页 共 4 页

检测依据

测试项目	测试方法	测试仪器
铅(Pb)	IEC 62321-5:2013	ICP-OES
镉(Cd)	IEC 62321-5:2013	ICP-OES
汞(Hg)	IEC 62321-4:2013+AMD1:2017 CSV	ICP-OES
六价铬(Cr(VI))	IEC 62321-7-1:2015	UV-vis

检测结果

测试项目	结果	方法检出限	限值
铅(Pb)	N. D.	2 mg/kg	1000 mg/kg
镉(Cd)	N. D.	2 mg/kg	100 mg/kg
汞(Hg)	N. D.	2 mg/kg	1000 mg/kg
六价铬(Cr(VI))	N. D. ▼	0.10 µg/cm ² (LOQ)	1000 mg/kg

测试部位/部位描述 铜色金属

备注: 对于检测铅, 镉, 汞之样品已完全溶解。

-N.D. = 未检出 (小于方法检出限或定量限)

-mg/kg = ppm = 百万分之一

-1000 mg/kg = 0.1%

-LOQ = 定量限, 六价铬的定量限为0.10 µg/cm²

-▼六价铬浓度小于0.10 µg/cm², 样品未检出六价铬

技
ATIONA



测专用
asting Ser

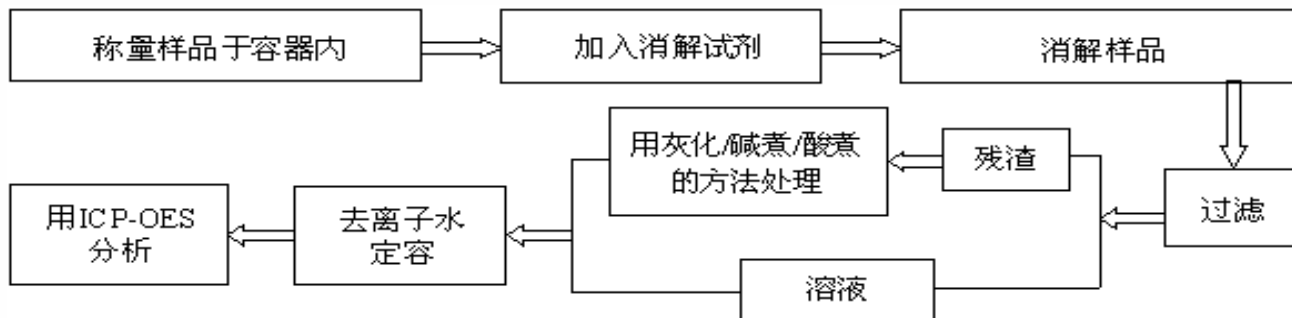
检测报告

报告编号 A2190055063101001C

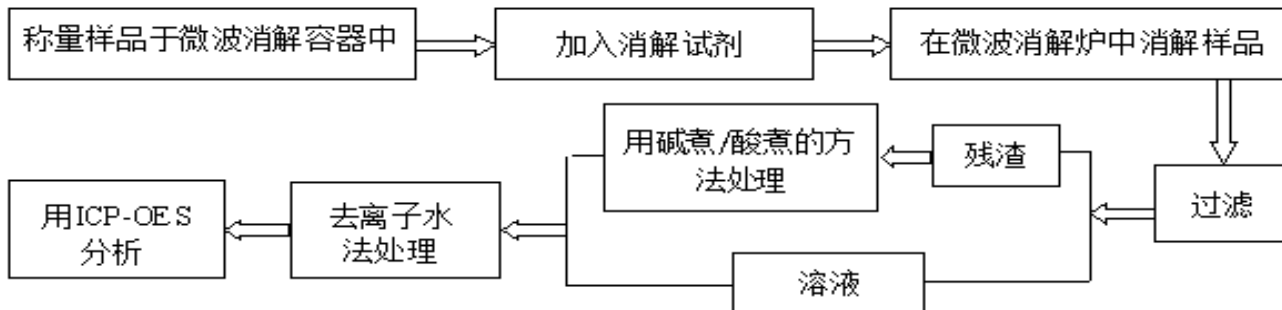
第 3 页 共 4 页

检测流程

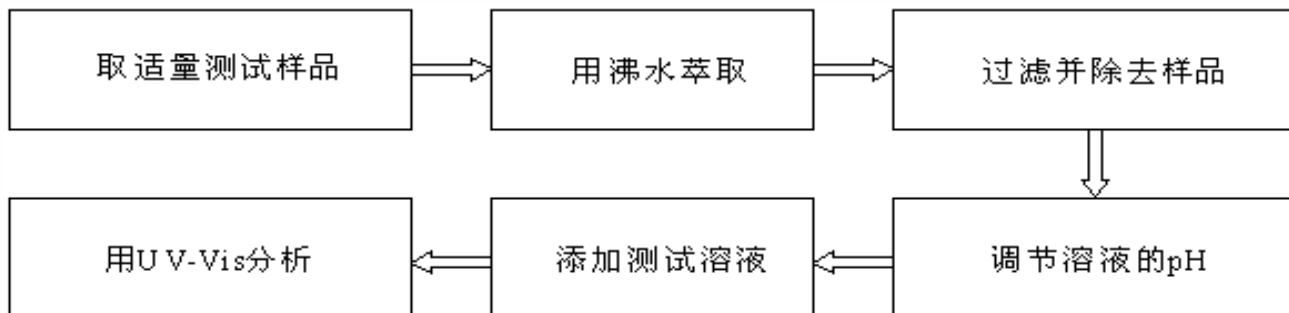
1. 铅(Pb), 镉(Cd)



2. 汞(Hg)



3. 六价铬(Cr(VI))



检测报告

报告编号 A2190055063101001C

第 4 页 共 4 页

样品图片



*** 报告结束 ***

声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经CTI书面同意, 不得部分复制本报告。

华测检测
有限公司